



CORSO: PROCESSI COORDINATORE DI SALDATURA METALLI UNI EN ISO 14731



DURATA
4 GIORNATE



STRUTTURA
MODULO UNICO



MODALITÀ DI EROGAZIONE
IN PRESENZA



COSTO CORSO
1.280€ + IVA

COSTO ESAME DI QUALIFICAZIONE
150€ + IVA

DESTINATARI

PRODUZIONE
Responsabile reparto saldatura

UFFICIO TECNICO
Personale ufficio tecnico

QUALITÀ
Addetti al controllo qualità

DESCRIZIONE

Corso di formazione idoneo all'accesso all'esame di qualificazione come da normativa UNI EN ISO 14731 con focus sulle competenze di base di metallurgia, sullo studio approfondito delle tecnologie e tecniche di saldatura, verificandone la progettazione, le fasi di processo, le principali difettologie e i sistemi per la verifica e collaudo di processo. Oggetto del percorso sono anche il sistema qualità e la lettura e stesura della documentazione tipica; WPS e WPQR.

OBIETTIVI

Obiettivo del corso è quello di introdurre i partecipanti alla metallurgia, teoria e tecnologia di saldatura, difettologia su saldatura, normative di riferimento, progettazione giunzione saldata, esercitazioni pratiche stesura WPS e WPQR.

PROGRAMMA IN SINTESI

- Metallurgia
- Tecniche di saldatura
- Progettazione della giunzione saldata
- Difettologia di saldatura
- Fabbricazione
- Normative e codici di riferimento
- Esercitazione



CORSO: PROCESSI COORDINATORE DI SALDATURA METALLI UNI EN ISO 14731

METALLURGIA

- Lo stato Metallico
- Il concetto di Saldabilità
- Acciai da Costruzione
- Acciai alto Resistenziali
- Acciai a medio/alto contenuto di carbonio
- Acciai inossidabili austenitici
- Alluminio e sue leghe
- Standard sui materiali

TECNICHE DI SALDATURA

- Saldatura ad Arco Elettrico
- Protezione della Saldatura
- Tecnologia MIG-MAG
- Tecnologia TIG
- Tecnologia ad ELETTRODO
- Tecnologia a FILO ANIMATO
- Tecnologia ad ARCO SOMMERSO

PROGETTAZIONE DELLA GIUNZIONE SALDATA

- Corretta rappresentazione a disegno
- Tolleranze dimensionali
- Dimensionamento giunzione
- Esempi di calcolo

DIFETTOLOGIA DI SALDATURA

- Difetti di saldatura
- Criteri di accettabilità dei difetti
- Metodi di controllo e valutazione (Controlli distruttivi e non distruttivi)

FABBRICAZIONE

- Fabbricazione di giunzioni
- Ispezione di giunzioni
- Gestione delle attività di saldatura in azienda

NORMATIVE E CODICI DI RIFERIMENTO

- UNI EN ISO 3834: Requisiti di qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici
- UNI EN ISO 14731: Coordinamento delle attività di saldatura. Compiti e responsabilità
- WPS: Specifica Procedura di Saldatura
- WPQS: Qualifica dei procedimenti di saldatura
- WQ: Qualifica dei saldatori - UNI EN ISO 9606/1- UNI EN 9606/2 - UNI EN ISO 14732

ESERCITAZIONE

- Lettura e stesura dei Documenti di Saldatura (WPS - WPQR - WQ)
- Riconoscimento della Difettologia Tipica
- Rappresentazione Grafica di Saldatura