



CONTROLLO QUALITÀ

DIFETTOLOGIE TIPICHE PRODOTTI DA PROCESSO DI SALDATURA



DURATA
1 GIORNATA



STRUTTURA
MODULO UNICO



MODALITÀ DI EROGAZIONE
HYBRID: IN PRESENZA O ONLINE

DESTINATARI

PRODUZIONE
Operatori di saldatura

COLLAUDO
Addetti al montaggio e
collaudo

QUALITÀ
Addetti al controllo qualità

DESCRIZIONE

Corso di formazione tecnica che prevede un inquadramento generalizzato delle più comuni difettologie presenti sui giunti, indipendentemente dal singolo processo produttivo. Un'introduzione sulle modalità di collaudo ed uno sguardo d'insieme sulle normative che supportano il collaudo, potranno porre le basi per un più certo controllo di tali manufatti.

OBIETTIVI

Obiettivo del corso è quello di spiegare attraverso concetti teorici ed esercitazioni pratiche l'applicazione del metodo su giunti di produzione.

PROGRAMMA

- Processo speciale: definizione
- Terminologia
- Difettologia della saldatura
- Caratterizzazione delle imperfezioni
- Metodologie di indagine visiva
- Utilizzo calibri e strumenti per le misurazioni sui giunti saldati
- Esercitazioni pratiche con applicazione del metodo su giunti di produzione

TEST DI APPRENDIMENTO