



CONTROLLO QUALITA'

DIFETTOLOGIE TIPICHE DA PROCESSO FUSORIO



DURATA
1 GIORNATA



STRUTTURA
MODULO UNICO



MODALITÀ DI EROGAZIONE
HYBRID: IN PRESENZA O ONLINE

DESTINATARI

UFFICIO ACQUISTI
Responsabile acquisti

COLLAUDO
Collaudo qualità (getti)

UFFICIO TECNICO
Tecnici
Progettisti

QUALITÀ
Responsabili qualità
Addetti al controllo qualità

DESCRIZIONE

Corso di formazione tecnica che prevede un inquadramento generalizzato delle più comuni difettologie presenti sui getti, indipendentemente dal singolo processo produttivo. Un'introduzione sulle modalità di collaudo ed uno sguardo d'insieme sulle normative che supportano il collaudo, potranno porre le basi per un più certo controllo di tali manufatti.

OBIETTIVI

Il corso si propone di fare chiarezza sul mondo del prodotto ottenuto per fusione, spesso poco conosciuto dagli utilizzatori stessi

PROGRAMMA

- Difettologia: concetti base e norme
- Storia e terminologia
- Applicazione e tecnologie:
- Stampi permanenti e forme a perdere
- Anime ed inserti
- Cause, identificazione e classificazione:
- Riprese
- Giunti freddi
- Riempimento incompleto
- Ritiri: cavità, spugnoso, dendritico etc
- Segregazioni
- Porosità e soffiature
- Inclusioni metalliche e ceramiche
- Strappi a caldo
- Cricche
- Normative per controlli non distruttivi superficiali e volumetrici
- Esercitazioni pratiche legate al riconoscimento della difettologia

TEST DI APPRENDIMENTO