



COLLAUDO

CONTROLLO QUALITA'

- METROLOGIA DIMENSIONALE
- L'INCERTEZZA DI MISURA



DURATA
2 GIORNATE



STRUTTURA
PERCORSO A MODULI



MODALITÀ DI EROGAZIONE
IN PRESENZA O ONLINE

DESTINATARI

COLLAUDO
Addetti al collaudo

QUALITÀ
Quality Manager
Addetti al controllo
qualità

DESCRIZIONE

Il Corso si pone l'obiettivo di introdurre al mondo del controllo qualità in ambito collaudo di sala metrologica con focus su metrologia dimensionale, l'incertezza di misura.

OBIETTIVI

Acquisire conoscenze approfondite di Metrologia e gestione delle Misure, sviluppare competenze operative nella gestione di strumenti e sistemi di misura, valutare e calcolare l'incertezza di misura e applicarla alle misurazioni effettuate.

METROLOGIA DIMENSIONALE

- Processo di misura, misurando, risultati delle misure, accuratezza, ripetibilità, riproducibilità ed incertezza di misura
- Errori di misura: principali errori di misura e verifiche di riscontro di una misura
- Statistica Descrittiva e Statistica Inferenziali e Parametri Statistici (indicatori di posizione e di dispersione)
- La variabilità
- Qualità vs Variabilità e Cause di variabilità - le 6 M
- Scopi e criteri di accettabilità
- Metodi operativi
- Interpretazione dei risultati
- Criteri di accettabilità
- Interpretazione dei risultati

METROLOGIA - L'INCERTEZZA DI MISURA

- Perché l'incertezza di misura
- Concetti generali sull'incertezza
- Metodi di stima dell'incertezza
- Cause d'errore e fonti di incertezza
- Esempi pratici di stima incertezza in tarature, misure e prove
- L'incertezza di misura nelle dichiarazioni di conformità

TEST DI APPRENDIMENTO