



## CORSO: QUALITÀ

### MSA - ANALISI DEI SISTEMI DI MISURA VALUTAZIONE TECNICA DELL'ATTENDIBILITÀ DI UN SISTEMA DI MISURA



**DURATA**  
1 GIORNATA



**STRUTTURA**  
MODULO UNICO



**MODALITÀ DI EROGAZIONE**  
ONLINE O IN PRESENZA

#### DESTINATARI

##### PRODUZIONE

Responsabili e addetti R&D  
Responsabili processi produttivi

##### COLLAUDO

Addetti alla taratura  
strumenti

##### UFFICIO TECNICO

Tecnici  
Progettisti  
Consulenti

##### QUALITÀ

Responsabili qualità  
Addetti al controllo qualità  
Auditor

## DESCRIZIONE

Durante il corso, verranno utilizzati casi studio e esempi concreti per consentire ai partecipanti di applicare direttamente le competenze apprese. L'obiettivo è quello di fornire loro una solida comprensione dell'analisi del sistema di misura e delle competenze pratiche per valutare e migliorare i sistemi di misura all'interno delle loro organizzazioni.

## OBIETTIVI

- Comprendere i concetti fondamentali dell'analisi del sistema di misura (MSA)
- Imparare a valutare la ripetibilità e la riproducibilità di un sistema di misura
- Acquisire competenze pratiche nella gestione ed ottimizzazione dei sistemi
- Utilizzare l'analisi MSA per migliorare la qualità delle misurazioni

## PROGRAMMA

- I core tools nella IATF
- MSA Measurement System Analysis
- Teoria delle misure
- Processo di misura
- Definizioni
- Errori del processo di misura
- Studi MSA per variabili
- GR&R Ripetibilità e riproducibilità teoria ed esempi
- Studi MSA per Attributi
- ANOVA (cenni)

TEST DI APPRENDIMENTO