



PERCORSO: MATERIALI
TRASFORMAZIONE, DEGRADO E
PROTEZIONE DEI MATERIALI
POLIMERICI



PERCORSO: MATERIALI

TRASFORMAZIONE, DEGRADO E PROTEZIONE DEI MATERIALI POLIMERICI



DURATA
2 GIORNATE



STRUTTURA
PERCORSO UNICO



MODALITÀ DI EROGAZIONE
HYBRID: IN PRESENZA O ONLINE

DESTINATARI

UFFICIO TECNICO
Material selection
R&D

PRODUZIONE
Competenza utile ad ogni livello,
dalle linea alla vendita

UFFICIO QUALITÀ
Quality Manager
Tecnici controllo qualità

DESCRIZIONE

Il corso tratterà i principali metodi di ottenimento dei manufatti in materiale polimerico, sia quelli in gomma che in plastica. Verranno trattati i fattori esterni che provocano il fenomeno degradativo nei manufatti in polimero.

Verrà analizzato ciascuno di questi fattori, così come alcune delle soluzioni per evitare il processo degradativo in questione attraverso un approccio teorico in aula e trattazione di casi pratici.

PROGRAMMA IN SINTESI

- Metodo di ottenimento di un manufatto in gomma
- Processo di vulcanizzazione e post-vulcanizzazione
- Trattamenti dopo la fabbricazione di un manufatto in gomma
- Metodi produttivi non tradizionali: tecnologia di fabbricazione additiva
- Cosa si intende per degrado di un manufatto in materiale polimerico
- Durabilità delle materie plastiche
- Fattori che contribuiscono o sono la causa del degrado

TEST DI APPRENDIMENTO



PERCORSO: MATERIALI

TRASFORMAZIONE, DEGRADO E PROTEZIONE DEI MATERIALI POLIMERICI

TRASFORMAZIONE - TECNOLOGIE E PROCESSI PER I MATERIALI POLIMERICI

- Metodo di ottenimento di un manufatto in gomma:
- Preparazione e confezionamento della mescola
 1. Dosatura
 2. Plastificazione
 3. Formatura
 4. Calandratura
 5. Spalmatura
 6. Trafilatura
 7. Stampaggio
- Processo di vulcanizzazione e post-vulcanizzazione
- Trattamenti dopo la fabbricazione di un manufatto in gomma: plasma, alogenazione, verniciatura, ecc...
- Difetti e/o problematiche che derivano dall'ottenimento e/o trasformazione di una mescola elastomerica
- Metodi principali di ottenimento di un manufatto in plastica
- Metodi tradizionali:
 - Stampaggio ad iniezione (Injection Molding)
 - Estrusione (Extrusion Molding)
 - Calandratura (Calendering)
 - Stampaggio per soffiatura (Blow molding)
 - Stampaggio rotazionale (Rotational Molding)
 - Termoformatura (Thermoforming)
- Metodi produttivi non tradizionali: tecnologia di fabbricazione additiva
 - Come scegliere il metodo più adatto alla fabbricazione di un manufatto
 - Difetti e/o problematiche che derivano dalla trasformazione dei materiali plastici
- Trattamenti dopo l'ottenimento di un manufatto in plastica: verniciatura, lavorazione meccanica ad utensile, saldatura, eliminazione delle tensioni interne, ricristallizzazione, ecc

DEGRADO E PROTEZIONE DEI MATERIALI POLIMERICI

- Cosa si intende per degrado di un manufatto in materiale polimerico
- Durabilità delle materie plastiche
- Fattori che contribuiscono o sono la causa del degrado:
 - temperatura
 - sollecitazioni meccaniche
 - contatto chimico
 - ossigeno
 - radiazione UV
 - microorganismi
 - umidità
- Esempi di fenomeni degradativi nei manufatti in gomma e plastica.
- Come proteggere i manufatti in polimeri dai fattori esterni
- Riciclo delle materie plastiche

TEST DI APPRENDIMENTO

SCOPRI LA NOSTRA OFFERTA COMPLETA DI CORSI



COLLAUDO



MATERIALI



QUALITÀ



PROCESSI



PROGETTAZIONE



GESTIONE



LE NOSTRE SEDI

Viale Europa, 40 - Campogalliano (MO) Italy

Via Grieco, 91 - Campogalliano (MO) Italy

Via Della Resistenza, 7/5- Campogalliano (MO) Italy

T: +39 059 527775

academy@tec-eurolab.com

tec-eurolab.com